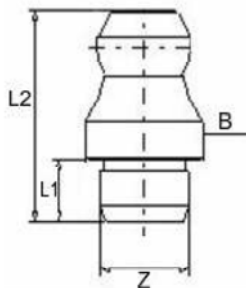


Kegelschmiernippel DIN 71412

Kegelschmiernippel zum Einschlagen Typ H1D

- nach DIN 71412
- straight version A / 180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



B = Bund Ø
L1 = Zapfenlänge
L2 = Gesamtlänge
Z = Zapfen Ø
(alle Angaben in mm)

Artikel-Nr.:	B 8				
	L1	L2		Z	
PLHYH1DB0801	4	14		6 mm	
PLHYH1DB0802	5,5	15		5 mm	
PLHYH1DB0803	5,5	15		6 mm	
PLHYH1DB0804	5,5	15		6,35 mm, 1/4"	

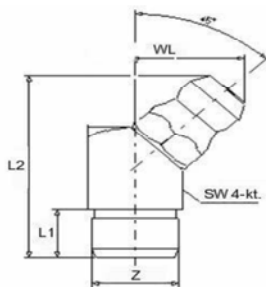
Artikel-Nr.:	B 10				
	L1	L2		Z	
PLHYH1DB1001	5,5	15		5/16"	
PLHYH1DB1002	5,5	15		8 mm	
PLHYH1DB1003	11	21		6 mm	

Artikel-Nr.:	B 12				
	L1	L2		Z	
PLHYH1DB1201	5,5	15		10 mm	

Kegelschmiernippel DIN 71412

Kegelschmiernippel zum Einschlagen Typ H2D

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B / 45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



SW = Schlüsselweite
L1 = Zapfenlänge
L2 = Gesamtlänge
WL = Winkellänge
Z = Zapfen Ø
(alle Angaben in mm)

Artikel-Nr.:	SW 9 /4kant				
	L1	L2	WL	W	Z
PLHYH2DSW0901	5,5	20,5	10,5	45°	6 mm
PLHYH2DSW0902	5,5	20,5	10,5	45°	8 mm

Artikel-Nr.:	SW 11 /4kant				
	L1	L2	WL	W	Z
PLHYH2DSW1101	5,5	20,5	10,7	45°	10 mm

Kegelschmiernippel DIN 71412



Kegelschmiernippel zum Einschlagen Typ H3D

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C / 90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



SW = Schlüsselweite
L1 = Zapfenlänge
L2 = Gesamtlänge
WL = Winkellänge
Z = Zapfen Ø
(alle Angaben in mm)

Artikel-Nr.:	SW 9 /4kant				
	L1	L2	WL	W	Z
PLHYH3DSW0901	5,5	18	14	90°	6 mm
PLHYH3DSW0902	5,5	18	14	90°	8 mm

Artikel-Nr.:	SW 11 /4kant				
	L1	L2	WL	W	Z
PLHYH3DSW1101	5,5	18	15	90°	10 mm

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird. Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.

