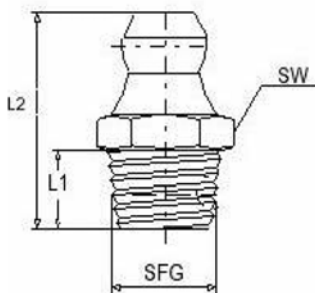


# Kegelschmiernippel DIN 71412



## Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde Typ H1S

- nach DIN 71412
- gerade Form A / 180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



SW = Schlüsselweite  
L1 = Gewindelänge  
L2 = Gesamtlänge  
SFG = Selbstformgewinde  
(alle Angaben in mm)

Artikel-Nr.:	SW 7				
	L1	L2			Gewinde SFG
PLHYH1SSW0701	5,5	15			S 6 x 1

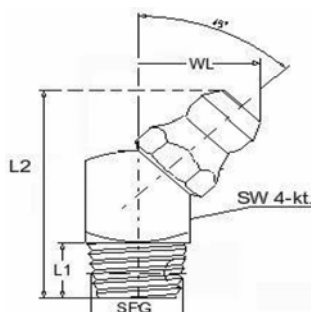
Artikel-Nr.:	SW 9				
	L1	L2			Gewinde SFG
PLHYH1SSW0901	5,5	15			S 8 x 1

Artikel-Nr.:	SW 11				
	L1	L2			Gewinde SFG
PLHYH1SSW1101	5,5	15			S 10 x 1
PLHYH1SSW1102	8	18			S 10 x 1

# Kegelschmiernippel DIN 71412

## Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde Typ H2S

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B / 45°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



SW = Schlüsselweite  
L1 = Gewindelänge  
L2 = Gesamtlänge  
WL = Winkellänge  
SFG = Selbstformgewinde  
(alle Angaben in mm)

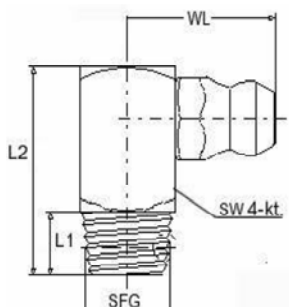
Artikel-Nr.:	SW 9 /4kant				
	L1	L2	WL	Winkel	SFT
PLHYH2SSW0901	5,5	20,5	10,5	45°	S 6 x 1
PLHYH2SSW0902	5,5	20,5	10,5	45°	S 8 x 1

Artikel-Nr.:	SW 11 /4kant				
	L1	L2	WL	Winkel	SFT
PLHYH2SSW1101	5,5	20,5	11	45°	S 10 x 1

# Kegelschmiernippel DIN 71412

## Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde Typ H3S

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C / 90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



SW = Schlüsselweite  
L1 = Gewindelänge  
L2 = Gesamtlänge  
WL = Winkellänge  
SFG = Selbstformgewinde  
(alle Angaben in mm)

Artikel-Nr.:	SW 9 /4kant				
	L1	L2	WL	Winkel	SFT
PLHYH3SSW0901	5,5	18	14	90°	S 6 x 1
PLHYH3SSW0902	5,5	18	14	90°	S 8 x 1

Artikel-Nr.:	SW 11 /4kant				
	L1	L2	WL	Winkel	SFT
PLHYH3SSW1101	5,5	18	15	90°	S 10 x 1

### EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch Standardschmiernippel ersetzt werden.

Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials.

Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4-0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

